

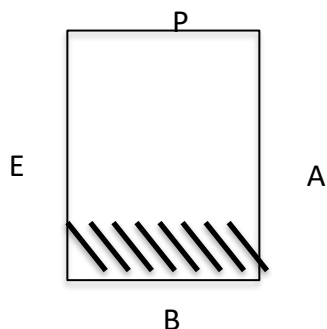
Dimensions standards des inserts filetés ENSAT



Prototypage Rapide
Prototypage Industriel
Fabrication Additive

www.x3D-Group.com

Tél. 04 72 82 9000



Les inserts filetés **Ensats** sont des douilles auto-taraudeuses. Ils permettent de créer des filetages résistants dans des matériaux tendres (plastiques, bois, alliages légers, fontes). Contrairement aux inserts à sertir classiques, ils taraudent eux-mêmes leur logement lors du vissage grâce à leurs fentes ou trous coupants.

Type	Filetage A	Ø ext.	Pas P	Longueur E	Ø perçage
Ensats 302	M2.5	4.5	0.5	4	4.2
Ensats 307	M3	5	0.5	4	4.7
Ensats 308	M3	5	0.5	6	4.7
Ensats 307	M4	6.5	0.8	6	6.1
Ensats 308	M4	6.5	0.8	8	6.1
Ensats 307	M5	8	1	10	7.5
Ensats 308	M5	8	1	12	7.5
Ensats 307	M6	10	1.25	8	9.2
Ensats 308	M6	10	1.25	12	9.2
Ensats 307	M8	12	1.5	9	11.2
Ensats 308	M8	12	1.5	14	11.2
Ensats 307	M10	14	1.5	10	13.2
Ensats 308	M10	14	1.5	18	13.2
Ensats 307	M12	16	1.75	12	15.2
Ensats 308	M12	16	1.75	22	15.2
Ensats 307	M14	18	2	14	17.2
Ensats 308	M14	18	2	24	17.2
Ensats 307	M16	20	2	14	19.2
Ensats 308	M16	20	2	24	19.2
Ensats 307	M20	26	1.5	27	25.2